



КАТАЛОГ

БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ

Азот | Воздух | Другие газы



WWW.TEGAS.RU



О КОМПАНИИ



Состав промышленной группы «ТЕГАС»:



Компания ТЕГАС

Производственное предприятие

- Азотные и воздушные компрессорные станции;
- Установки компримирования ПНГ;
- Газовое заправочное оборудование.



Краснодарский Компрессорный Завод (ККЗ)

Производственное предприятие

- Воздушные и газовые промышленные компрессоры;
- Дожимные и специальные промышленные компрессоры;
- Сервисное обслуживание и ремонт.



НСК ТЕГАС

Нефтесервисная компания

- Аренда азотных и воздушных станций с экипажем;
- Оперативная нефтесервисная бригада.



ТЕГАС Электрик

Научно-производственное предприятие

- Разработка и производство светодиодных ламп и светильников;
- Проектирование и расчет промышленного, уличного и архитектурного освещения.



БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ

Блочно-модульное исполнение станций – это комплексное решение по снабжению потребителя сжатым азотом, воздухом и другими техническими газами. В качестве элементов сжатия используются компрессорные установки собственного производства или компрессоры ведущих мировых производителей. Привод компрессора может быть реализован от дизельного, электрического или газо-поршневого двигателя.

Базовые модели станций

Блочно-модульные азотные компрессорные станции ТГА

3-11 стр.

Модульные воздушные компрессорные станции серии ВКУ КС

12-14 стр.

Газовые компрессорные установки МКС / Компримирование природного и попутного нефтяного газа

19-23 стр.

Оборудование блочно-модульных станций размещается в стандартных контейнерах либо блок-боксах оптимально подобранных размеров



**20-ти ФУТОВЫЙ КОНТЕЙНЕР –
6 X 2,5 X 2,5**

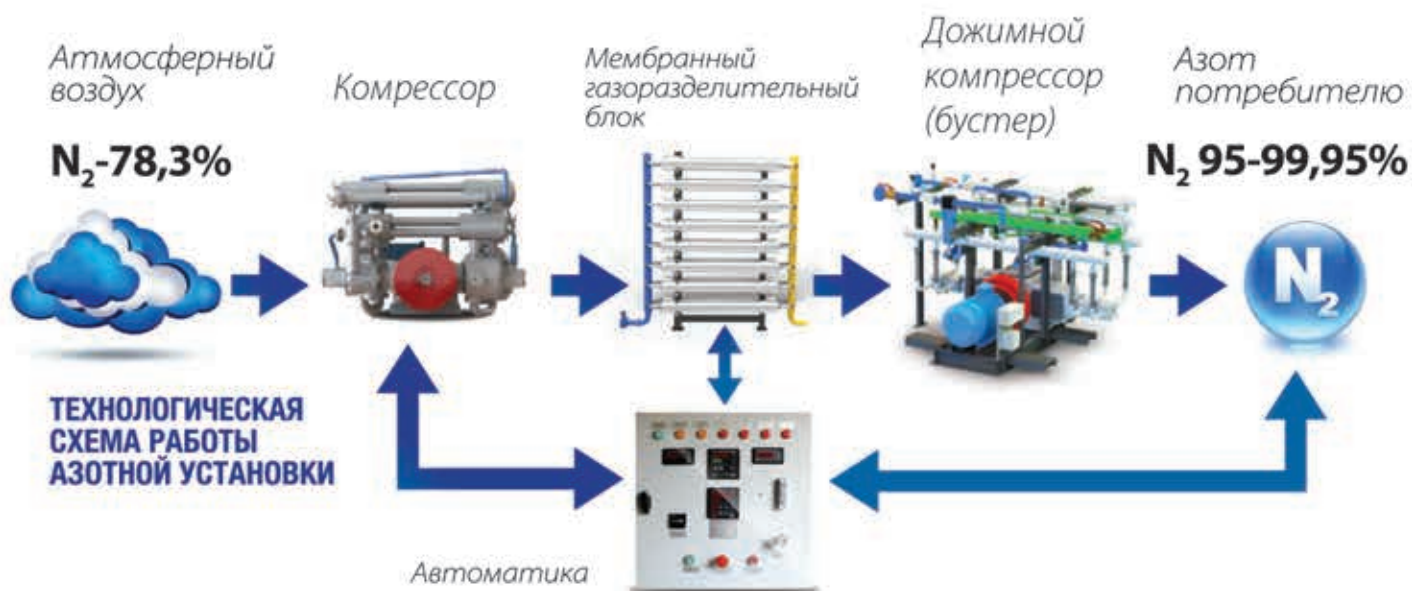


**40-ка ФУТОВЫЙ КОНТЕЙНЕР –
12 X 2,5 X 2,5**

Все блочно-модульные станции компании ТЕГАС поставляются в полной заводской комплектации, устойчивы к негативному воздействию окружающей среды и предусматривают стабильную работу при температурах окружающей среды от -60 до +50°.



БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЕ АЗОТНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ ТГА



Исходная газовая смесь, сжатая компрессором, проходит фильтрационные элементы и подаётся в мембранный газоразделительный блок. Проходя внутри мембраны, легкопроницающие компоненты газа через пористую оболочку мембраны просачиваются в межмембранное пространство и отводятся на сброс в атмосферу. Труднопроницающие компоненты газа проходят по всей длине мембраны и далее поступают потребителю. Движущей силой процесса проникания является разность парциальных давлений по обе стороны мембраны.

Управление процессом разделения осуществляется автоматикой станции, путём регулирования давления и расхода газовых смесей.

Азотно-компрессорные станции ТГА востребованы во всех отраслях промышленности, где в технологических процессах необходим инертный газ (азот) или другие технические газы.

Химия, нефтехимия

Нефтегазовая промышленность

Металлургия

Фармацевтика

Медицина

Пищевая промышленность

Электронная промышленность

Угольная промышленность

Электроэнергетика



МОДЕЛЬНЫЙ РЯД БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫХ АЗОТНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ТГА

Наименование	Производительность нм/минуту	Производительность нм/час	Давление на выходе, атм.	Чистота получаемого азота	Габариты - стандартный морской контейнер 20 или 40 футов
ТГА-0,33/10 Э95	0,33	20	10	95%	20 фут. - 1 шт.
ТГА-0,4/10 Э95	0,4	24	10	95%	20 фут. - 1 шт.
ТГА-0,4/10 Э99	0,4	24	10	99%	20 фут. - 1 шт.
ТГА-0,5/10 Э95	0,5	30	10	95%	20 фут. - 1 шт.
ТГА-0,84/10 Э95	0,84	50,4	10	95%	20 фут. - 1 шт.
ТГА-1/10 Э95	1,0	60	10	95%	20 фут. - 1 шт.
ТГА-1,67/10 Э95	1,67	100	10	95%	20 фут. - 1 шт.
ТГА-1,67/40 Э95	1,67	100	10	95%	40 фут. - 1 шт.
ТГА-2,5/10 Э95	2,50	150	10	95%	20 фут. - 1 шт.
ТГА-3/10 Э95	3,0	180	10	95%	20 фут. - 1 шт.
ТГА-5/10 Э95	5,0	300	10	95%	40 фут. - 1 шт.
ТГА-5/101 Э95	5,0	300	101	95%	20 фут. - 1 шт.
ТГА-6/10 Э95	6,3	380	10	95%	40 фут. - 1 шт.
ТГА-7/10 Э95	7,0	420	10	95%	40 фут. - 1 шт.
ТГА-8,3/10 Э95	8,3	500	10	95%	40 фут. - 1 шт.
ТГА-8,3/40 Э95	8,3	500	40	95%	40 фут. - 1 шт. 20 фут. - 1 шт.
ТГА-8,3/40 Э95	8,3	500	40	95%	40 фут. - 1 шт. 20 фут. - 1 шт.
ТГА-10/101 Э95	10	600	101	95%	40 фут. - 1 шт.
ТГА-10/251 Э95	10	600	251	95%	40 фут. - 1 шт.
ТГА-11/10 Э95	11	660	10	95%	40 фут. - 1 шт. 20 фут. - 1 шт.
ТГА-14/20 Э95	14	840	20	95%	40 фут. - 1 шт. 20 фут. - 1 шт.
ТГА-15/10 Э95	15	900	10	95%	40 фут. - 1 шт. 20 фут. - 1 шт.
ТГА-15/10 Э95	16	960	10	95%	40 фут. - 1 шт. 20 фут. - 1 шт.
ТГА-17/10 Э95	17	1020	10	95%	40 фут. - 1 шт.
ТГА-18/20 Э95	18	1080	20	95%	40 фут. - 1 шт. 20 фут. - 1 шт.
ТГА-20/10 Э95	10	600	10	95%	40 фут. - 1 шт.
ТГА-20/40 Э95	40	2400	40	95%	40 фут. - 1 шт. 20 фут. - 1 шт.
ТГА-20/251 Э95	20	1200	251	95%	40 фут. - 1 шт.
ТГА-25/10 Э95	25	1500	10	95%	40 фут. - 1 шт.
ТГА-30/10 Э95	30	1800	10	95%	40 фут. - 1 шт. 20 фут. - 1 шт.
ТГА-30/70 Э95	30	1800	10	95%	40 фут. - 1 шт.



БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЕ АЗОТНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ ТГА

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫХ АЗОТНО-КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ТГА С ПОВЫШЕННОЙ КОНЦЕНТРАЦИЕЙ АЗОТА НА ВЫХОДЕ

Наименование	Производительность нм/минуту	Производительность нм/час	Давление на выходе, атм.	Чистота получаемого азота	Габариты - стандартный морской контейнер 20 или 40 футов
ТГА-0,7/10 Э98	0,7	42	10	98%	20 фут. - 1 шт.
ТГА-2/10 Э98	2,00	120	10	98%	20 фут. - 1 шт.
ТГА-2,5/10 Э98	2,50	150	10	98%	20 фут. - 1 шт.
ТГА-3,3/10 Э98	3,3	200	10	98%	40 фут. - 1 шт.
ТГА-5/10 Э98	5,0	300	10	98%	40 фут. - 1 шт.
ТГА-5/10 Э99	5,0	300	10	99%	40 фут. - 1 шт.
ТГА-5/10 Э99,5	5,0	300	10	99,5%	40 фут. - 1 шт.
ТГА-5/25 Э99,5	5,0	300	25	99,5%	40 фут. - 1 шт., 20 фут. - 1 шт.
ТГА-5/35 Э98	5,0	300	35	98%	40 фут. - 1 шт., 20 фут. - 1 шт.
ТГА-5/40 Э99	5,0	300	40	99%	40 фут. - 1 шт., 20 фут. - 1 шт.
ТГА-5/75 Э98	5,0	300	75	98%	40 фут. - 2 шт.
ТГА-8,3/60 Э99	8,3	500	60	99%	40 фут. - 1 шт., 20 фут. - 1 шт.
ТГА-8,3/160 Э99	8,3	500	160	99%	40 фут. - 2 шт.
ТГА-16/35 Э97	16	960	35	97%	40 фут. - 2 шт.

ОБОЗНАЧЕНИЕ АЗОТНЫХ СТАНЦИЙ ВЫГЛЯДИТ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ: ТГА Х/УУ В-ZZ, ГДЕ:

Х – это производительность по азоту нм³

УУ- давление на выходе

В- исполнение привода компрессора

ZZ- концентрация азота на выходе

ВСЕ СТАНЦИИ ОБЕСПЕЧИВАЮТ ТОЧКУ РОСЫ ГАЗА НА ВЫХОДЕ ОТ -40 ДО -70 °С





АЗОТНАЯ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ТГА-3/75 399

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для азотного пожаротушения печей подогрева нефти

ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНЦИИ:

- Производительность – 3 м³/мин
- Давление – 75 атм.
- Чистота получаемого азота – 99%
- Размещается в 40-ка футовом контейнере
- Изготовлена в климатическом исполнении УХЛ категории размещения 1;
- Оборудована системами вентиляции, отопления, освещения и пожарной сигнализации.
- Предназначена для работы на открытой площадке при температуре от +45 до – 60 °С.



ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ СТАНЦИИ:

В состав станции входит мембранный газоразделительный блок производства «ТЕГАС», выполненный из полволоконных мембран, и два компрессора 2ГМ 2,5-3/76 производства ООО «ККЗ» (1-рабочий, 2-резервный)



АЗОТНАЯ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ТГА-1,3/12 Э98

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для процесса барботирования в сосуде и высвобождения уловленной нефти, а также для газовой подушки в емкостях отстоя.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНЦИИ:

- Производительность – 1,3 м³/мин
- Давление – 12 атм.
- Чистота получаемого азота от 97 до 99% с возможностью регулирования концентрации
- Размещается в 20-ти футовом контейнере
- Изготовлена в климатическом исполнении УХЛ категории размещения 1;
- Степень огнестойкости IV
- Оборудована системами вентиляции, отопления, освещения и пожарной сигнализации.
- Предназначена для работы на открытой площадке при температуре от +45 до – 60 °С.



ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ СТАНЦИИ:

Газоразделительный блок выполнен с использованием высоко-селективных мембран. Сжатый воздух подается на газоразделительный блок от винтового маслозаполненного компрессора, производства «ТЕГАС». Данный компрессор имеет большую мощность при низком энергопотреблении, встроенный маслоотделитель, улучшенную шумоизоляцию, автоматическую систему управления. Автоматика станции реализована на высокотехнологичном микропроцессорном оборудовании. Работа станции полностью автоматизирована, с дистанционным контролем всех параметров.





АЗОТНАЯ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ТГА-7/13 Д98

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Станция применяется для обеспечения взрыво-пожаробезопасности на газопроводе. Отлично зарекомендовала себя при проведении огневых работ, а также в качестве станции для аварийного пожаротушения инертным газом.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНЦИИ:

- Производительность – 7 м³/мин
- Давление – 13 атм.
- Чистота получаемого азота – 98%
- Размещается в 20 футовом контейнере, на мобильном прицепе.
- Изготовлена в климатическом исполнении УХЛ категории размещения 1;
- Степень огнестойкости IV
- Оборудована системами вентиляции, отопления, освещения и пожарной сигнализации.
- Предназначена для работы на открытой площадке при температуре от +45 до – 60 °С.



ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ СТАНЦИИ:

Станция обладает большой производительностью станции по азоту высокой чистоты, при этом имеет улучшенные массо-габаритными показателями, а также мобильностью, за счет размещения на автомобильном прицепе. Мембранный газоразделительный блок расположен в отдельном отсеке, оборудованном системой электрического отопления.





АЗОТНАЯ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ТГА-1,7/12 Э99

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Обеспечение производства газообразным азотом и сжатым воздухом, продувка технологических коммуникаций азотом, использование осушенного воздуха для КИП.



ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНЦИИ:

- Производительность – 1,17 м³/мин
- Давление – 12 атм.
- Чистота получаемого азота – 99,5%
- Размещается в 20-ти футовом контейнере
- Изготовлена в климатическом исполнении УХЛ категории размещения 1;
- Степень огнестойкости IV
- Оборудована системами вентиляции, отопления, освещения и пожарной сигнализации.
- Предназначена для работы на открытой площадке при температуре от +45 до – 60 °С.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ СТАНЦИИ:

Станция размещается в 20-ти футовом контейнере, оборудованном системами отопления и кондиционирования, позволяет одновременно получать 70 м³/час азота с чистотой 95,5% и 50 м³/час воздуха с точкой росы -40 °С. Получение азота и осушенного воздуха реализовано на уникальном двухступенчатом мембранном газоразделительном блоке. Работа станции происходит в автоматическом режиме с возможностью вывода основных параметров на верхний уровень. Автоматизация станции реализована на платформе Allen Bradley.





АЗОТНАЯ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ТГА-25/20 Д97

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Станция необходима для процессов вытеснения нефти и др. взрывоопасных жидкостей и многофазных сред из магистральных трубопроводов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНЦИИ:

- Производительность – 25 м³/мин
- Давление – 20 атм.
- Чистота получаемого азота – 97%
- Размещается на салазках
- Предназначена для работы на открытой площадке при температуре от +45 до – 60 °С.

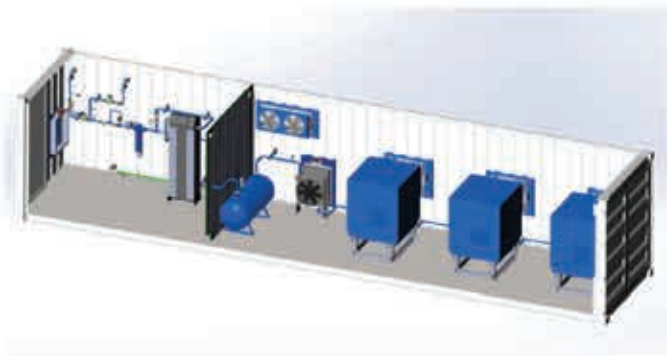


ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ СТАНЦИИ:

Отличается высокой производительностью (по азоту) до 1500 м³/час, с возможностью работы в диапазонах давления до 20 атм. На станции реализована возможность регулирования производительности от 70 до 100%. Оборудование защищено от атмосферных осадков в утепленном и шумоизолированном контейнере, который имеет технологические проемы и двери для удобства эксплуатации станции. Привод осуществляется от двух дизельных двигателей Deutz. Установка обладает наименьшими массогабаритными показателями. С появлением ТГА 25/20 решена проблема получения азота с высокой производительностью при необходимых параметрах концентрации и давления.



МОДУЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ СЕРИИ ВКУ КС



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ВКУ КС:

Нефтегазовая отрасль – заводы по переработке топлива, газоперекачивающие станции, буровые вышки, ремонт скважин.
металлургическая отрасль – обдув печей, регулировка концентрации кислорода в технологических процессах, системы разделения воздуха.

электроэнергетика – АЭС, ГРЭС, ТЭЦ для опрессовки систем и привода клапанов.

Предприятия РЖД – обдув стрелок, общепромышленное использования в вагонном депо, регулирование транспортного потока вагонов на возвышенностях и др.

применение в пневматических комплексах, воздух КИП и прочее.

ПРЕИМУЩЕСТВА ВКУ КС:

- использование качественных и надежных комплектующих;
- блочно-модульное исполнение;
- простота и удобство технического обслуживания;
- полная готовность станции к пуску;
- быстрый запуск и остановка системы;
- полная автоматизация;
- возможность установки дополнительного оборудования, компрессорного оборудования различных типов;
- эксплуатация в широком температурном диапазоне.
- экономия при строительстве станции
- гарантийное обслуживание станции в течение 12 месяцев сотрудниками промышленной группы «ТЕГАС»
- постоянное наличие оригинальных комплектующих и запчастей на складах ПГ «ТЕГАС»
- все станции оборудованы системами оповещения, пожаротушения, отопления и вентиляции



Воздушные компрессорные станции в блочном исполнении представляют собой смонтированные в стандартном контейнере готовые системы по снабжению предприятий сжатым воздухом.

К заказчику ВКУ КС поступает в полной готовности к работе.



МОДЕЛЬНЫЙ РЯД ВОЗДУШНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ

Наименование	Производительность по воздуху нм/минуту	Производительность по воздуху нм/час	Давление на выходе, атм.	Габариты - стандартный морской контейнер 20 или 40 футов
ТГА-0,60/10 Э	0,60	36	10	20 фут. - 1 шт.
ТГА-0,76/12 Э	0,76	46	12	20 фут. - 1 шт.
ТГА-1,55/12 Э	1,55	93	12	20 фут. - 1 шт.
ТГА-0,76/12 Э	0,76	46	12	20 фут. - 1 шт.
ТГА-1,89/12 Э	1,89	114	12	20 фут. - 1 шт.
ТГА-2,48/12 Э	2,48	149	12	20 фут. - 1 шт.
ТГА-3,40/12 Э	3,40	204	12	20 фут. - 1 шт.
ТГА-4,12/12 Э	4,12	247	12	20 фут. - 1 шт.
ТГА-6,81/12 Э	6,81	408	12	20 фут. - 1 шт.
ТГА-5,67/12 Э	5,67	340	12	20 фут. - 1 шт.
ТГА-7,7/12 Э	7,70	462	12	40 фут. - 1 шт.
ТГА-9,7/12 Э	9,70	582	12	40 фут. - 1 шт.
ТГА-16,1/12 Э	16,10	966	12	40 фут. - 1 шт.
ТГА-17,4/12 Э	17,40	1044	12	40 фут. - 1 шт.
ТГА-7,4/101 Э	7,40	444	101	20 фут. - 1 шт.
ТГА-9,6/12 Э	9,60	576	12	40 фут. - 1 шт.
ТГА-11,5/12 Э	11,50	690	12	40 фут. - 1 шт.
ТГА-13,44/12 Э	13,44	806	12	40 фут. - 1 шт.
ТГА-13,44/40 Э	13,44	806	40	40 фут. - 1 шт., 20 фут. - 1 шт.
ТГА-20,4/60 Э	20,40	1224	60	40 фут. - 1 шт., 20 фут. - 1 шт.
ТГА-20,4/160 Э	20,40	1224	160	40 фут. - 2 шт.
ТГА-14,75/101 Э	14,75	885	101	40 фут. - 1 шт.
ТГА-14,75/251 Э	14,75	885	251	40 фут. - 1 шт.
ТГА-23,2/22 Э	23,20	1392	22	40 фут. - 1 шт., 20 фут. - 1 шт.
ТГА-23,5/12 Э	23,50	1410	12	40 фут. - 1 шт., 20 фут. - 1 шт.
ТГА-24,8/12 Э	24,80	1488	12	40 фут. - 1 шт., 20 фут. - 1 шт.
ТГА-29,4/12 Э	29,40	1764	12	40 фут. - 2 шт.
ТГА-27,6/12 Э	27,60	1656	12	40 фут. - 2 шт.
ТГА-29,5/22 Э	29,50	1770	22	40 фут. - 1 шт., 20 фут. - 1 шт.
ТГА-32,2/12 Э	32,20	1932	12	40 фут. - 2 шт.
ТГА-29,5/40 Э	29,50	1770	22	40 фут. - 1 шт., 20 фут. - 1 шт.
ТГА-29,5/251 Э	29,50	1770	251	40 фут. - 1 шт.
ТГА-39,5/12 Э	39,50	2370	12	40 фут. - 2 шт.
ТГА-45,5/10 Э	45,50	2730	12	40 фут. - 2 шт., 20 фут. - 1 шт.
ТГА-45,5/70 Э	45,50	2730	70	40 фут. - 3 шт.

Все станции обеспечивают точку росы получаемого воздуха на выходе от -40 до -70 °С

Обозначение азотных станций выглядит следующим образом: ТГА Х/УУ В, где:

Х – это производительность по азоту нм³

УУ- давление на выходе

В- исполнение привода компрессора



ВОЗДУШНАЯ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ТГА-5/12 Э

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Получение осушенного сжатого воздуха КИП (по ГОСТ 17433-80)

ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНЦИИ:

- Производительность – 5м³/мин
- Давление – 12 атм.
- Размещается в стандартном 40-ка футовом контейнере полной заводской готовности с системой
- Изготовлена в климатическом исполнении УХЛ категории размещения - 1;
- Категория помещения станции модульной по пожарной опасности, согласно СП 12.13130.2009 - ВЗ
- Степень огнестойкости здания по СНиП 21-01-97 - III
- Оборудована системами отопления, освещения, вентиляции, силовым щитом, системой автоматического пожаротушения.
- Место расположения блок-бокса - на открытой площадке, надземно
- Предназначена для работы на открытой площадке при температуре от +45 до – 60 °С.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ СТАНЦИИ:

Все оборудование станции размещено в стандартном контейнере. В станции расположены два воздушных компрессора с частотным регулированием, а также осушитель адсорбционного типа и ресивер объемом 0,5 м³.

Управление станцией осуществляется автоматическим модулем, с контролем за точкой росы вырабатываемого воздуха и регулировкой давления на выходе.

Рабочее и аварийное освещение блок-бокса выполнено светодиодными лампами последнего поколения, в соответствии со СНиП 23-05-95 «Естественное и искусственное освещение».

Параметры сжатого воздуха КИП: • производительность, м ³ /ч, не менее; • точка росы воздуха на выходе, °С; • давление, МПа (изб.); • содержание минеральных масел, менее, мг/м ³ ; • класс загрязненности по ГОСТ 17433-80, не ниже	300 Минус 60 1,2 0,001 1
Параметры, подлежащие автоматическому контролю и регулированию	Работа в автоматическом режиме без присутствия персонала
Количество компрессоров в блоке, шт.	2 (рабочий + резервный) с частотным регулированием
Электропитание	380 В, 3 фазы, 50 Гц
Температура окружающего воздуха, °С: • наиболее холодной пятидневки • абсолютно минимальная • район эксплуатации изделия	Минус 41 Минус 51 Юг Томской области





КОМПРИМИРОВАНИЕ ПРИРОДНОГО И ПОПУТНОГО НЕФТЯНОГО ГАЗА

Одним из приоритетных направлений деятельности ПГ «ТЕГАС» является проектирование и производство поршневых газодожимающих компрессорных станций в блочно-модульном исполнении.

Компрессорные станции типа МКС предназначены для подготовки, очистки и компримирования различных видов газа: природный газ, азот, метан, попутный нефтяной газ, биогаз,

свалочный газ и водород. Их отличает высокая производительность, надежность, безопасность и экологичность в процессе эксплуатации.

ДАННЫЕ СТАНЦИИ СПОСОБНЫ РЕШАТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ЗАДАЧИ:

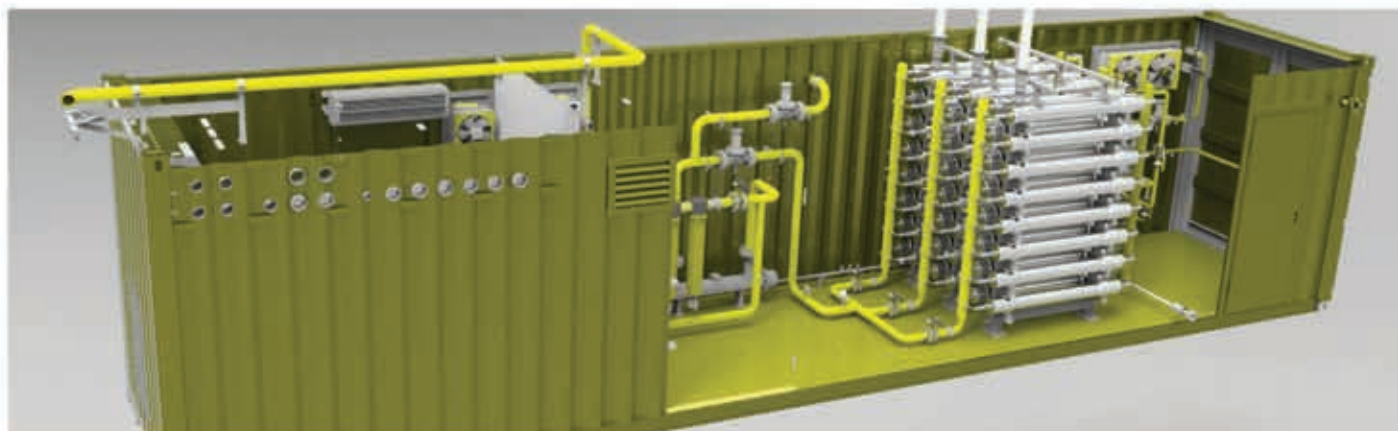
- перекачка газа;
- создание нужного избыточного давления газа для его транспортировки или хранения;
- подача газа на газопоршневой электрогенератор;
- повышение нефтеотдачи пластов путем закачки в скважину попутного нефтяного газа под высоким давлением;
- создание давления для переработки и разделения попутного нефтяного газа.

Промышленная группа «ТЕГАС» осуществляет полный комплекс работ по созданию, монтажу и обслуживанию систем подготовки и компримирования газа:

- проектирование
- собственное производство в России (г.Крансодар)
- типовые решения
- индивидуальные решения по параметрам заказчика
- комплектующие ведущих мировых производителей
- поставка
- сервисное обслуживание

Поршневые газодожимающие компрессорные станции в блочно модульном исполнении могут применяться на следующих объектах:

- скважены с малым давлением газа на выходе;
- скважены с малым дебитом по сравнению с работающими из того же пласта;
- скважены резко снизившие дебит в процессе эксплуатации при сохранении пластового давления;
- скважины с заглинизированной при бурении или капитальном ремонте призабойной зоной;
- долго простаивающие скважены после бурения, капитального и подземного ремонта.



КОМПРИМИРОВАНИЕ ПРИРОДНОГО И ПОПУТНОГО НЕФТЯНОГО ГАЗА

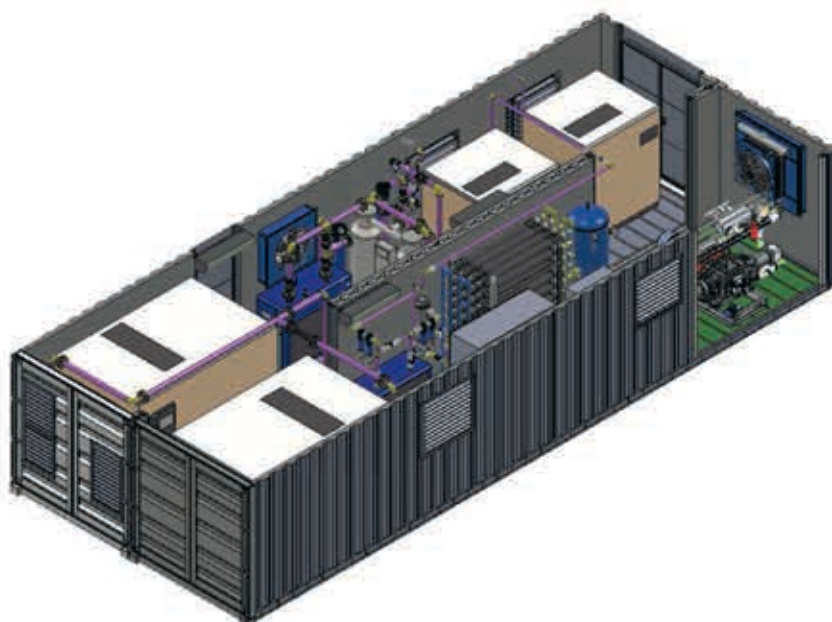
ОПИСАНИЕ:

МКС – это мобильные компрессорные установки, смонтированные на базе морского 20 (40) футового контейнера, либо контейнера собственного производства, предназначенные для сжатия различных газов. Для каждого месторождения индивидуально разрабатываются технологические схемы, которые учитывают особенности газового состава и присутствия транспортной инфраструктуры. Новые конструкторские решения и производственные возможности существенно

модернизировали номенклатурный ряд производимых компрессорных станций.

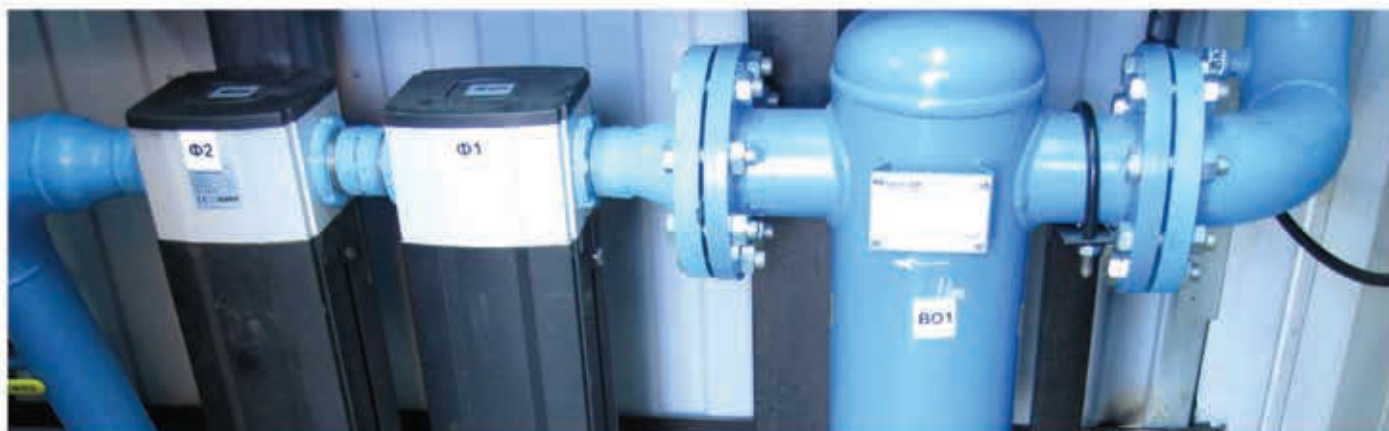
Компримирование осуществляется в одну или несколько ступеней. Тип и мощность компрессора определяются в зависимости от количества компримируемого газа и требуемой степени повышения давления (степени сжатия). Компримирование сопровождается повышением температуры газа и, как правило, требует последующего его охлаждения.

ТИПОВАЯ СХЕМЫ РАЗМЕЩЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ СТАНЦИИ МКС:



Состав оборудования станции зависит от технического задания заказчика. В зависимости от требуемых параметров станция может состоять из нескольких контейнеров, стыкующихся между

собой непосредственно на месте эксплуатации. В качестве элементов сжатия газа используются поршневые дожимающие компрессоры собственного производства.



КОМПРИМИРОВАНИЕ ПРИРОДНОГО И ПОПУТНОГО НЕФТЯНОГО ГАЗА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОПИСАНИЕ МКС

№ п/п	Наименование	Значение
1	Производительность м ³ /мин	1-60
2	Давление на входе, атм	0,001-100
3	Давление на выходе, атм	3-400
4	Температурные режимы эксплуатации, °С	+50...-50
5	Климатическое исполнение	ХЛ1
6	Режим работы	Круглосуточно
7	Автоматика	Релейная или микропроцессорная
8	Привод	Электрический, дизельный, газопоршневой
9	Исполнение	Взрывозащищенное
10	Компрессор	Поршневой без смазки цилиндров и сальников

В зависимости от технического задания конструкторское бюро ПГ «ТЕГАС» разрабатывает и подбирает оборудование станции для максимально точного удовлетворения потребностей заказчика.

Станция изготавливается на базе стандартного 20-ти или 40-ка футового контейнера.

ТИПОВЫЕ РАЗМЕРЫ АЗОТНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ МКС ДХШХВ, М:

20-ти футовый контейнер - 6x2,5x2,9

40-ка футовый контейнер - 12x2,5x2,9

КОНТЕЙНЕР ПОДВЕРГАЕТСЯ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ ДОРАБОТКЕ ПУТЕМ:

усиления рамы, в зависимости от типа используемого оборудования;

вырезаются технологические проемы, устанавливаются двери;

тепло- и шумоизоляция контейнера выполняется современными негорючими материалами;

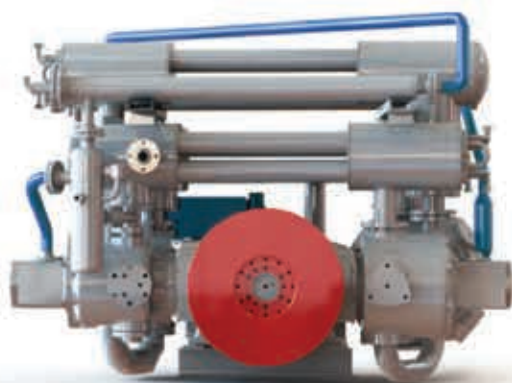
каждый контейнер оборудован системами: автоматического пожаротушения, приточной и вытяжной вентиляции, отопления и кондиционирования, пожарной сигнализации, основного и аварийного освещения.

Для монтажа станции необходимо установить контейнер на ровную твердую поверхность. В качестве привода компрессора может быть использован как электрический привод, так и дизельный или газопоршневой. В случае применения электропривода для плавной регулировки производительности используются частотные преобразователи. Возможна комплектация дополнительным оборудованием.



КОМПРИМИРОВАНИЕ ПРИРОДНОГО И ПОПУТНОГО НЕФТЯНОГО ГАЗА

В качестве элементов сжатия газа используются поршневые дожимающие компрессоры собственного производства.



ТУ 3643-015-84424484-2015

Распространяются на параметрический ряд серии поршневых воздушных и газовых компрессорных установок на угловой базе, на горизонтальной двухрядной оппозитной базе или горизонтальной четырехрядной оппозитной базе и приводом от электродвигателей или иных приводов, обеспечивающих надежную и безопасную работу компрессорных машин.

Основой параметрических рядов являются поршневые базы:
Серии 2П, 3П, 5П и 7П с угловым расположением цилиндров.
Серии 2М2,5, 4ВМ2,5 и М4 с оппозитным расположением цилиндров.

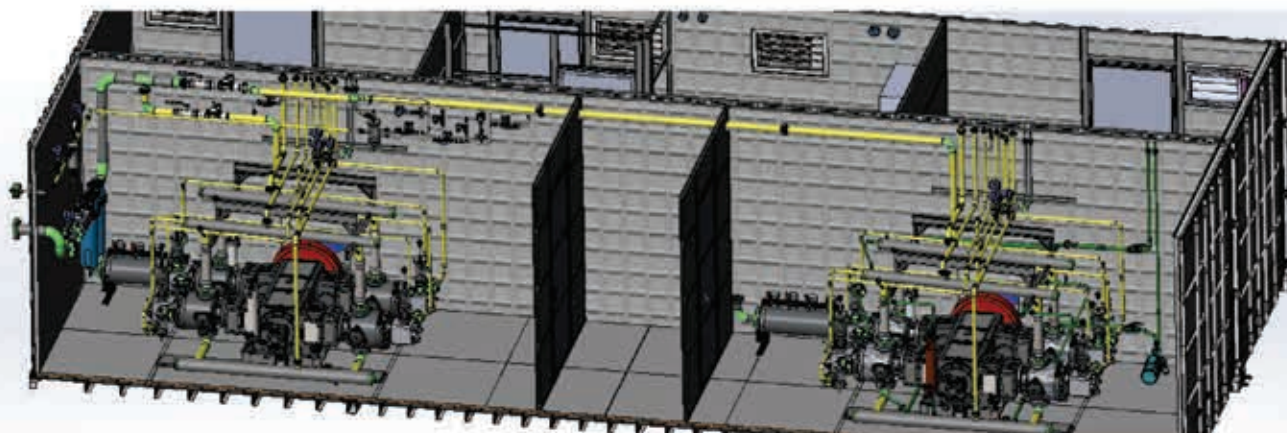


СИСТЕМА АВТОМАТИКИ МКС

СИСТЕМА АВТОМАТИКИ ОБЕСПЕЧИВАЕТ:

- управление с местного щита контроля;
- возможность подключения и управления с дистанционного пульта управления;
- плавное регулирование производительности в автоматическом режиме по давлению нагнетания, в зависимости от потребности газа с последующим отключением компрессоров при прекращении потребления и автоматическом включении при возобновлении потребления;
- защиту компрессорной станции от аварийных режимов;
- визуальный контроль основных параметров;
- пуск компрессорной станции в ручном и автоматическом режимах;
- остановка компрессорной станции в ручном и автоматическом режимах;
- контроль основных параметров станции с возможностью их передачи на верхний уровень;
- автоматическое и ручное управление насосами охлаждающей жидкости;
- автоматическое и ручное управление насосами масла;
- автоматический контроль и управление подогревом и вентиляцией станции;
- автоматическую и ручную продувку и разгрузку компрессоров;
- контроль загазованности помещения;
- контроль пожарной безопасности станции;
- контроль защит электродвигателей компрессоров и насосов.





МОДУЛЬНАЯ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ МКС 1875/78 ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ГАЗА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МЕМБРАННОЙ ТЕХНОЛОГИИ "ТЕГАС"

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ:

- Производительность сырьевого газа, $\text{м}^3/\text{час}$ 80000-112500;
- Давление, Мпа (изб.) - 8,16;
- Температура газа, $^{\circ}\text{C}$, 35;
- ТТР по воде, $^{\circ}\text{C}$, 24;
- ТТР по углеводородам, $^{\circ}\text{C}$, -10;

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

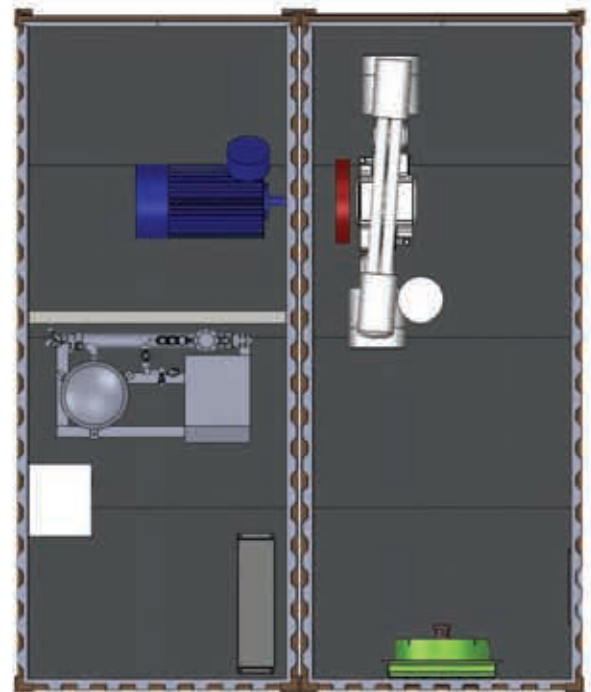
- Циклонный сепаратор С1, С2;
- Система фильтрации сжатого воздуха (рабочая + резервная);
- Модуль автоматического управления установкой;
- Газоразделительный блок;
- Компрессор газопоршневой (рабочий + резервный);
- Комплект трубопроводов и арматуры (запорная, регулирующая, предохранительная);
- Блок-бокс теплоизолированный, оборудованный системами вентиляции, электроотопления, освещения, силовым щитом (6 шт);
- Аппарат воздушного охлаждения (АВО)
- Рабочее и аварийное освещение блок-бокса выполнено светильниками с лампами ДРЛ или светодиодными лампами в соответствии со СНиП 23-05-95
- Цветовое исполнение контейнера согласовывается с Покупателем
- Комплект технической документации



Тип изделия	Блок-бокс полной заводской готовности
Климатическое исполнение	УХЛ1
Категория помещения модульной пожарной опасности, согласно СП 12.13130.2009	В3
Степень огнестойкости здания по СНиП 21-01-97	III
Тип отопления	Электроотопление
Температура внутри помещения, $^{\circ}\text{C}$	От +5 до +35
Объем осушенного газа при максимальной производительности (отбор из установки), $\text{м}^3/\text{час}$	111300
Давление осушенного газа, Мпа (изб.)	7,8
Объем пермиата и газа продувки на компримирование, $\text{м}^3/\text{час}$	6300
Объем газа, направленного на собственные нужды (газопоршневой привод, подогрев), $\text{м}^3/\text{час}$	850
Объем газа, подаваемого на 1 ступень турбокомпрессора, $\text{м}^3/\text{час}$	5450
Температура точка росы осушенного газа по воде при $P=78$ МПа, $^{\circ}\text{C}$	-20
Температура точка росы осушенного газа по углеводородам, $^{\circ}\text{C}$	-10
Тип компрессорной установки рециркуляции газа	Винтовой



ПРИМЕР ИЗГОТОВЛЕННОЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНОЙ ГАЗОДОЖИМАЮЩЕЙ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ МКС - 11/3,5-250 Э



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, м ³ /час	2300
Давление газа на входе, атм.	3,5
Давление газа на выходе, атм.	250
Автоматика	микропроцессорная
Привод компрессора	электрический
Исполнение	взрывозащищенное
Компрессор	4ГМ2,5-5,5/3,5-250
Исполнение	УХЛ 1

**20-ТИ ФУТОВЫЙ
КОНТЕЙНЕР**

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

Азотная мембранная установка производства ПГ «ТЕГАС» для продувки компрессора перед выводом в ремонт или на техническое обслуживание.



СЕРТИФИКАТЫ

Все оборудование станций имеет:

- сертификаты соответствия нормативным документам РФ;
- сертификаты соответствия с правилами применения технических устройств на опасных производственных объектах;
- паспорта;
- инструкции по эксплуатации.

Кроме того, сертификаты соответствия оборудования требованиям промышленной безопасности, разрешение на применение Ростехнадзора РФ.

Декларации Технического Регламента Таможенного Союза:

- ТС N Д-RU.AU04.B.30244;
- ТС N Д-RU.AU14.B.05125;
- ТС N Д-RU.AU14.B.06510;
- ТС N Д-RU.AU04.B.16605.





ЗАКАЗ СТАНЦИИ

На основании заполненного опросного листа «ТЕГАС» подготовит Вам технически и экономически обоснованное предложение. При возникновении вопросов по пунктам опросного листа – звоните +7 (861) 299-09-09

Наименование организации-заказчика:	
Адрес заказчика / телефон / факс:	
Ответственный представитель заказчика ФИО / телефон / электронный адрес:	
Проектный институт / телефон / факс:	
Представитель института ФИО / телефон / электронный адрес:	
Назначение установки:	
Область использования перекачиваемого газа:	
Состав газа на входе:	
Требуемый расход газа $\text{м}^3/\text{час}$:	
Давление на входе, атм.:	
Давление на выходе, атм.:	
Возможность изменения газового потока во времени:	
Взрывозащищенность:	
Пыле- и влагозащищенность:	
Привод компрессора станции:	
-электрический:	
-дизельный:	
-газопоршневой:	
Режим работы станции (сменный / круглосуточный):	
Необходимость наличия резерва компрессорного оборудования (да / нет):	
Планируемые сроки поставки станции заказчику (чисто / месяц / год):	

Заполненный опросный лист направляйте на электронную почту info@tegas.ru или на факс +7(861)279-06-09. Срок обработки заявки – 3 рабочих дня. Узнать состояние заявки Вы можете по телефону +7(861)299-09-09.



Промышленная группа ТЕГАС

www.tegas.ru

info@tegas.ru

+7(861)299-09-09

8 (800) 777-09-09

(бесплатный звонок с любого телефона РФ)

Краснодарский край, ст-ца Динская,

ул. Железнодорожная, д. 265А (основное производство)

+7 (861) 299-09-09, факс: +7 (861) 279-06-09

МЫ ПРОИЗВОДИМ

- Азотные установки;
- Воздушные компрессорные станции;
- Компрессоры: воздушные, газовые, дожимающие;
- Углекислотное оборудование;
- Станции подготовки и сжатия ПНГ;
- Газовое заправочное оборудование
- Водородные станции

ОКАЗЫВАЕМ УСЛУГИ

- Сервис и ремонт компрессорного и газоразделительного оборудования;
- Аренда азотных и воздушных компрессорных станций;
- Обучение персонала работе на компрессорном оборудовании;
- Пневмоаудит предприятия Заказчика;
- Модернизация воздушных компрессорных станций в азотные

СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ

Краснодарский край, ст-ца Динская,

ул. Железнодорожная, 265А

тел.: +7 (861) 299-09-09

г. Сургут

Нижевартовское шоссе, 4

тел.: +7 (3462) 44-22-99

г. Новокузнецк

ул. Новогодняя, д. 15А, корп. 1

тел.: +7 (3843) 56-00-88, 56-00-99

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В МОСКВЕ

г. Москва

ул. Крутицкий вал, дом 28

тел.: +7(499) 649-08-08

